大孔阴离子脱色树脂

货号：AM0048
规格：500g
有效期：5℃—40℃保存，1 年。

产品说明：

本品为淡黄色不透明球状颗粒，游离胺型。

一、主要性能指标：

交换容量 mmol/g（干）	≥8.0
水份%	55-65
湿视密度 g/ml	0.75-0.85
湿真密度 g/ml	1.05-1.10
粒度%（0.315-1.25）mm	≥90
磨后圆球率%	≥90

二、使用时参考指标：

1、PH 范围： 1-8
2、最高使用湿度： 60℃
3、型变膨胀率%： （OH^---CL^-)≤20
4、再生液浓度： NaOH:3-5%；HCL:3-5%
5、再生液用量： HCL(3-5%)体积：树脂体积=3-4:1
6、再生液流速： 4-8m/h
7、再生接触时间： 50min
8、正洗流速： 15-25m/h
9、正洗时间： 约 30min
10、运行流速： 10-45m/h

三、用途：

天然药物脱色精制，糖类食品脱色精制等

使用说明：

1、新树脂的预处理：

新树脂常含有溶剂、未参加聚合反应的物质和少量低聚合物，还可能吸着铁、铝、铜等金属离子。当树脂与水、酸、碱或其他溶液相接触时，上述可溶性杂质就会转入溶液中，在使用初期污染出水水质。所以，新树脂在投运前进行预处理。

（1）首先使用饱和食盐水，取其量约等于被处理树脂体积的两倍，将树脂置于食盐溶液中浸泡 18-20 小时，然后放尽食盐水，用清水漂洗干净，使流出水不带黄色。（如果树脂没有失水，则可以省去食盐水浸泡的工序，直接用清水洗至流出水不带黄色为止）

（2）用 3-5%的盐酸小流量淋洗至流出液呈酸性，然后浸泡 2-4 小时，浸泡后放尽酸液，用水漂洗至中性。

（3）用 3-5%的氢氧化钠小流量淋洗至流出液呈碱性，然后浸泡 4-8 小时，浸泡后放尽碱液，用水

漂洗至中性。

2、树脂在使用中的注意事项：

（1） 避免干燥、热，避免以硝酸银的形式存储。

（2） 要检验好酸浓度、树脂量、温度、通液时间、流速等情况。

（3） 避免污染物引入。

（4） 警报系统要经常检查，阀门管道要可靠。

（5） 使用的再生剂等材料要稳定。

（6） 停车时要设备开口，树脂按照规定要求存放。

3、树脂的强化再生方法：

（1） 再生试剂名称：

乙醇、3-5%的盐酸、3-5%的氢氧化钠

（2） 再生步骤：

离子交换树脂再生是用再生剂洗脱被交换离子，使交换后的离子交换树脂恢复原型的过程。动态法是工业上广为应用的方法，操作分为反洗、再生、正洗、反洗四个步骤。

反洗是自下而上逆流通水，起到疏松离子交换树脂层、洗去固定微粒、排除气泡等作用。

再生是通入再生剂，此种树脂再生剂的使用顺序为95%乙醇、纯水（洗至基本没有乙醇味）、3-5%的氢氧化钠、纯水（洗至PH=7-8），主要起使被交换离子恢复离子树脂原型的作用。可用动态或静态和动态相结合的再生方法。采用动态时，再生剂的流速不宜过快，离子交换树脂层上要保持一定高度的液层。可通过离子交换树脂层颜色的变化来判断再生是否均匀，若颜色的变化是水平下移，便是均匀。若颜色变化成曲线状则是不均匀，要及时查找原因。

正洗是从上面顺流通水，起到洗去离子交换树脂颗粒之间及表面上积存的再生剂的作用。

最后一次反洗起稀释未再生区的作用，避免由于再生不完全而引起的漏泄。这一操作能提高再生效果。

备注：文中所提预处理所用水均指具有一定纯度的去离子水或蒸馏水。

储存运输：

1. 储存温度：5℃—40℃，以防止微生物的繁殖而导致树脂霉变。
2. 应该储存在密闭容器中，暂不使用树脂应为（CI）型，并防止铁锈、油污、强氧化剂及有机物的污染，以免发生氧化降解、中毒事故的发生。避免受冷或者暴晒。如储存过程中树脂脱了水，应先用浓盐水（约10%）浸泡，再逐渐稀释，不得直接放入水中，以免树脂急剧膨胀而破碎。
3. 在长期的储存和运输的过程中，如果冬季没有保温设备时，可将树脂储存于盐水中，食盐水的浓度可根据气温而定。